

Технические требования на поставку плоских колесных 2-х секционных затворов.

1. Наименование:

- Плоский колесный 2-х секционный затвор 3,0 х 6,2 х 5,5.

2. Технические характеристики:

Перекрываемое затвором отверстие	поверхностное
Пролет в свету, м	3,0
Расчетный пролет, м	3,21
Расчетный напор, м	5,5
Точек подвеса, шт.	1
Количество секций, шт.	2
Размер одной секции, м	3,0 х 3,1

3. Основные технические требования:

Затвор изготавливается по чертежам СКБ «Ленгидросталь» шифр118 ШЭ 1102989СБ с учетом их переработки под увеличенный размер и по техническим характеристикам, приведенным в разделе 2 настоящих Технических требований.

Металлоконструкции	Сварная конструкция. Состоит из обшивки, верхней и нижней обвязки, стрингеров, диафрагм, опорно-концевых стоек. Материал обшивки – 09Г2С -15 Материал ригельного набора – 09Г2 – 6, швеллер 24 Узел уплотнения – уголок 200х125х16, материал СтЗГпс 5-І
Опорно-ходовые части	Затвор имеет четыре колеса d-350 мм (по два на сторону) и боковые упоры Материал колес – 45л-ІІІ d-360х100
Уплотнение затвора	Горизонтальное (ножевое) – пластина ІІ, рулон, ТМКЩ –С ₁ -20 Вертикальное (боковое) – тип ІІІ А
Антикоррозионное покрытие затвора	Композиция Цинотан + Ферротан (или аналог)
Точек подвеса, шт.	1
Количество секций, шт.	2

4. Дополнительные требования.

- 4.1. Продукция должна быть новой (не допускается поставка выставочных образцов, бывшей в употреблении и ремонте, а также продукции собранной из восстановленных узлов и элементов), работоспособной и изготовленной не ранее 2019г. Поставляемая продукция не должна быть обремененной правами третьих лиц, в споре и под арестом не состоящей.
- 4.2. Чертежи, технические паспорта, сертификаты, должны быть на русском языке.
- 4.3. При переработке чертежей предусмотреть четыре монтажных петли со стороны ригельного набора, для перемещения секций в горизонтальном положении. Петли не должны выступать за плоскость ригельного набора.
- 4.4. Перед отправкой продукции Заказчику, на заводе-изготовителе производится контрольные обмеры каждой секции, согласно схемы контрольных обмеров (Приложение 1 к настоящим Техническим требованиям).

5. Перечень оборудования:

- Плоский колесный 2-х секционный затвор 3,0 х 6,2 х 5,5 – 3 шт.

6. Срок поставки:

7. Требования к приемке.

- 7.1. Проведение входного контроля продукции, поставляемой на филиал «Сургутская ГРЭС-2» ПАО «Юнипро» осуществляется в соответствии с требованиями «Положения об управлении производственными запасами» СТОНУСЛ-Л, 2016 г.
- 7.2. В случае поставки оборудования ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить оборудование в течение срока, согласованного с Заказчиком.
- 7.3. Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

8. Требования к изготовителю (поставщику).

- 8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями или предприятиями, эксплуатируемыми гидромеханическое оборудование, производителями закупаемой продукции, дилерами завода-изготовителя.
- 8.2. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.
- 8.3. Наличие у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства.

9. Перечень документации:

- 9.1. Комплект технической документации (паспорт, сертификаты, декларации соответствия);
- 9.2. Комплект переработанных чертежей согласно требованиям, указанным в разделе 3;
- 9.3. Схемы контрольных обмеров на каждую секцию

10. Гарантии изготовителя:

- 10.1. Гарантийный срок со дня поставки оборудования Заказчику – не менее 24 месяцев.
- 10.2. Если в течение гарантийного срока будет выявлено несоответствие плоских колесных двухсекционных затворов требованиям настоящих технических требований или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик или завод-изготовитель своими силами и средствами ремонтирует или заменяет изделие на новое.

11. Требования к упаковке.

- 11.1. Оборудование должно быть законсервировано и поставляться в специальной упаковке, исключающей возможность механических повреждений при транспортировке.
- 11.2. Сопроводительная документация должна быть упакована во влагонепроницаемый (полиэтиленовый) пакет.